Приложение № 101

к приказу Федеральной службы по
труду и занятости
от 10 ноября 2017 г. № 655

**Форма проверочного листа (списка контрольных вопросов)
для осуществления федерального государственного надзора за соблюдением трудового законодательства и иных нормативных правовых актов, содержащих нормы трудового права по проверке выполнения требований охраны труда при работах по газопламенной обработке металлов[[1]](#footnote-1)**

Предмет плановой проверки всех работодателей – юридических лиц и работодателей – физических лиц, зарегистрированных в качестве индивидуальных предпринимателей и осуществляющих предпринимательскую деятельность без образования юридического лица, ограничивается перечнем вопросов, включенных в настоящий проверочный лист (список контрольных вопросов).

Проверочный лист утвержден приказом Федеральной службы по труду и занятости от 10 ноября 2017 г. № 655 «Об утверждении форм проверочных листов (списков контрольных вопросов) для осуществления федерального государственного надзора за соблюдением трудового законодательства и иных нормативных правовых актов, содержащих нормы трудового права».

|  |  |
| --- | --- |
| Вид государственного контроля (надзора) | Федеральный государственный надзор за соблюдением трудового законодательства и иных нормативных правовых актов, содержащих нормы трудового права |
| Наименование юридического лица, фамилия, имя, отчество (при наличии) индивидуального предпринимателя |  |
| Вид деятельности юридического лица, индивидуального предпринимателя |  |
| Категория риска деятельности юридического лица, индивидуального предпринимателя |  |
| Наименование территориального органа Федеральной службы по труду и занятости  |  |
| Основание проведения плановой проверки | Распоряжение №\_\_\_от \_\_\_\_\_\_\_\_ государственной инспекции труда \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ |
| Место проведения проверки и (или) указание на используемые производственные объекты |   |
| Учетный номер проверки и дата присвоения учетного номера проверки в едином реестре проверок | №\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_от\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ |
| Должности, фамилии и инициалы должностных лиц государственной инспекции труда \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_, проводящих плановую проверку и заполняющих проверочный лист |  |

Перечень вопросов, отражающих содержание требований, ответы на которые однозначно свидетельствуют о соблюдении или несоблюдении юридическим лицом, индивидуальным предпринимателем обязательных требований, составляющих предмет проверки:

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| № | Вопросы, отражающие содержание обязательных требований | Реквизиты нормативных правовых актов, с указанием их структурных единиц, которыми установлены обязательные требования | Ответы на вопросы |
| Да | Нет | Не относится |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
| 1 | В правилах внутреннего трудового распорядка установлены режимы труда и отдыха работников, занятых всеми видами газопламенной обработки металлов и процессов напыления, производством ацетилена и кислорода | Пункт 2.33.1. Межотраслевых правил по охране труда при производстве ацетилена, кислорода, процессе напыления и газопламенной обработке металлов, утвержденных постановлением Министерства труда и социального развития Российской Федерации от 14.02.2002 № 11 (зарегистрировано Минюстом России 17.05.2002, регистрационный № 3443) (далее – Правила № 11) |  |  |  |
| 2 | Ha видных местах вывешены плакаты и надписи «Не курить», «Взрывоопасно», «Посторонним вход запрещен» | Пункт 3.3.35 Правил № 11 |  |  |  |
| 3 | При проведении работ по газопламенной обработке металлов и процессов напыления в сварочных цехах, на участках оборудована общеобменная вентиляция,  | Пункт 2.1.1. Правил № 11 |  |  |  |
| на стационарных рабочих местах - местная вентиляция |  |  |  |
| 4 | Стационарные машины термической резки на пульте управления оснащены кнопкой «Стоп общий» | Пункт 2.9.2 Правил № 11 |  |  |  |
| 5 | Установки процессов напыления оснащены световой сигнализацией, извещающей о пуске оборудования | Пункт 2.12.2 Правил № 11 |  |  |  |
| 6 | В журнале приема и сдачи смен содержатся записи о ежедневной проверке работниками состояния защитных устройств перед каждой сменой | Пункт 2.12.11 Правил № 11 |  |  |  |
| 7 | Работники, занятые газопламенной обработкой металлов, процессами напыления, производством ацетилена из карбида кальция и баллонного кислорода, обеспечены средствами индивидуальной защиты | Пункт 2.16.1 Правил № 11 |  |  |  |
| 8 | При очистке деталей в камерах открытого типа работники используют защитный шлем (скафандр) с принудительной подачей в зону дыхания чистого воздуха из специальных установок | Пункт 2.16.9 Правил № 11 |  |  |  |
| 9 | При газопламенной обработке металлов, процессах напыления для защиты глаз от излучения, искр и брызг расплавленного металла и пыли применяются защитные очки | Пункт 2.17.2 Правил № 11 |  |  |  |
| 10 | При ручной и механической газовой резке, ручной сварке, газовой строжке, газовой выплавке пороков металла и при нагреве изделий и процессах напыления газосварщики и газорезчики обеспечены защитными очками закрытого типа | Пункт 2.17.4 Правил № 11 |  |  |  |
| 11 | Для защиты лица при сварке, резке, закалке, зачистке, нагреве и процессах напыления, работники обеспечены щитками | Пункт 2.17.5 Правил № 11 |  |  |  |
| 12 | С работниками проведен инструктаж о правилах пользования средствами индивидуальной защиты и о способах проверки их исправности | Пункт 2.18.3 Правил № 11 |  |  |  |
| 13 | При выполнении работ по сварке, наплавке, резке, ПН и ПА в условиях опасности поражения электрическим током в случае отсутствия автоматического отключения напряжения холостого хода работники, кроме спецодежды, обеспечены диэлектрическими перчатками и ковриками | Пункт 2.19.5 Правил № 11 |  |  |  |
| 14 | Для защиты рук при сварке, наплавке, процессах напыления и резке работники обеспечены рукавицами, рукавицами с крагами или перчатками, изготовленными из искростойкого материала с низкой электропроводностью | Пункт 2.19.6 Правил № 11 |  |  |  |
| 15 | Рукавицы и спецодежда из синтетических материалов типа лавсан, капрон, которые не обладают защитными свойствами, разрушаются от излучений сварочной дуги и могут возгораться от искр и брызг расплавленного металла и спекаться при соприкосновении с нагретыми поверхностями не используются | Пункт 2.19.7 Правил № 11 |  |  |  |
| 16 | Для защиты ног от ожогов брызгами расплавленного металла, механических травм, переохлаждения при работе на открытом воздухе зимой, перегревания при сварке изделий с подогревом, а также от поражения электрическим током, работники обеспечены специальной обувью | Пункт 2.19.8 Правил № 11 |  |  |  |
| 17 | Для защиты рук, ног при сливе ила, промывке газообразователей (реторт), загрузке, разгрузке химических очистителей и осушителей при процессах напыления работники обеспечены резиновыми рукавицами, фартуком и сапогами | Пункт 2.19.10 Правил № 11 |  |  |  |
| 18 | Рабочие столы, на которых производится механическая обработка перед напылением небольших по габаритам изделий укрыты и оборудованы местной вытяжной вентиляцией | Пункт 2.23.3 Правил № 11 |  |  |  |
| 19 | В зоне размещения оборудования очистки деталей и напыления размещены знаки безопасности, предупреждающие о недопустимости присутствия посторонних | Пункт 2.23.6 Правил № 11 |  |  |  |
| 20 | Помещение, где работают галтовочные барабаны, оборудованы общей вытяжной вентиляцией,  | Пункт 2.24.1 Правил № 11 |  |  |  |
| а сами барабаны - местными отсосами |  |  |  |
| 21 | Помещения, где работают ультразвуковые установки оборудованы общеобменной вентиляцией | Пункт 2.25.4 Правил № 11 |  |  |  |
| 22 | Ванны для обезжиривания деталей ультразвуком оборудованы местной вытяжной вентиляцией | Пункт 2.25.4 Правил № 11 |  |  |  |
| 23 | Эксплуатация технологического оборудования ацетиленовой установки производится при наличии во всех взрывоопасных помещениях приточно-вытяжной вентиляции | Пункт 2.31.1 Правил № 11 |  |  |  |
| 24 | Рабочие места для проведения газопламенной обработки металлов, процессов напыления и производства ацетилена из карбида кальция оснащены средствами коллективной защиты от шума, инфракрасной радиации и брызг расплавленного металла экранами и ширмами из негорючих материалов, высотой не менее 1,6 м | Пункт 4.2 Правил № 11 |  |  |  |
| 25 | На стационарных рабочих местах в положении «сидя» установлен поворотный стул со сменной регулируемой высотой, подставка для ног с наклонной плоскостью опоры | Пункт 4.13 Правил № 11 |  |  |  |
| 26 | На стационарных рабочих местах в положении «стоя» установлены подставки (подвески), уменьшающие статическую нагрузку на руки сварщиков | Пункт 4.14 Правил № 11 |  |  |  |

1. при наличии у работодателя:

 - соответствующего вида экономической деятельности по данным Федеральной налоговой службы;

 - объектов недвижимости и оборудования, на которых осуществляются данный вид работ;

 - профессий и должностей в штатном расписании, выполняющих данный вид работ [↑](#footnote-ref-1)