



УТВЕРЖДАЮ

Директор

ООО ИПОТСУ»

А.Ю. Михайлов

«11» января 2021 г.

УЧЕБНЫЙ ПЛАН

дополнительного профессионального образования
профессионального обучения по курсу:

«Водитель транспортно-уборочной машины»

3 разряд

- Цель-** профессиональное обучение рабочих
Категория слушателей – водители уборочных машин
Срок обучения – 126 часов, 98 часов теоретическая подготовка, 8 часов - практические занятия, 20 часов - производственное обучение
Форма обучения – очно, очно-заочно, с отрывом от производства или без отрыва от производства

№ п/п	Наименование дисциплин	Всего часов	Лекции	Практич. занятия	Форма контроля
1.	Дорожно-транспортная аварийность	22	22		тест
1.1	Состояние дорожно-транспортной аварийности	8	8		
1.2	Конструктивные особенности транспортных средств, обеспечивающие безопасность дорожного движения	6	6		
1.3	Профессиональное мастерство водителя	8	8		
2	Типичные дорожно-транспортные ситуации повышенной опасности. Разбор и анализ примеров ДТП	26	26		тест
2.1	Особенности вождения в неблагоприятных погодных условиях	8	8		
2.2	Основные понятия о дорожно-транспортных ситуациях	8	8		
2.3	Приемы предупреждения ДТП	8	8		
3	Нормативно-правовое регулирование дорожного движения	12	12		тест
4	Особенности прицепных и навесных агрегатов, работающих в совокупности с техникой	24	24		тест
4.1	Устройство, принципы работы и назначения ТС	6			
4.2	Требования по безопасности работы с прицепными и навесными агрегатами	8	8		
4.3	Причины и признаки неисправности ТС	10	10		
5	Оказание первой помощи пострадавшим в ДТП	18	6	8	тест

5.1	Первая помощь при ДТП	4	4		
5.2	Виды и формы поражения пострадавших в ДТП, приемы первой помощи	6	6	-	
5.3	Практическое занятие по оказанию первой помощи	8		8	
6	Производственное обучение	20		20	
	Квалификационный экзамен	4	4		Экзамен
	Итого	126	98	28	