



УТВЕРЖДАЮ

Директор

АНО ДПО «ИПТСУ»

А.Ю. Михайлов

«11» января 2021 г.

### УЧЕБНЫЙ ПЛАН

дополнительного профессионального образования  
профессионального обучения по курсу:

**«Водитель транспортно-уборочной машины»**

3 разряд

- Цель-** профессиональное обучение рабочих  
**Категория слушателей** – водители уборочных машин  
**Срок обучения** – 126 часов, 98 часов теоретическая подготовка, 8 часов - практические занятия, 20 часов - производственное обучение  
**Форма обучения** – очно, очно-заочно, с отрывом от производства или без отрыва от производства

№ п/п	Наименование дисциплин	Всего часов	Лекции	Практич. занятия	Форма контроля
1.	<b>Дорожно-транспортная аварийность</b>	<b>22</b>	<b>22</b>		тест
1.1	Состояние дорожно-транспортной аварийности	8	8		
1.2	Конструктивные особенности транспортных средств, обеспечивающие безопасность дорожного движения	6	6		
1.3	Профессиональное мастерство водителя	8	8		
2	<b>Типичные дорожно-транспортные ситуации повышенной опасности. Разбор и анализ примеров ДТП</b>	<b>26</b>	<b>26</b>		тест
2.1	Особенности вождения в неблагоприятных погодных условиях	8	8		
2.2	Основные понятия о дорожно-транспортных ситуациях	8	8		
2.3	Приемы предупреждения ДТП	8	8		
3	<b>Нормативно-правовое регулирование дорожного движения</b>	<b>12</b>	<b>12</b>		тест
4	<b>Особенности прицепных и навесных агрегатов, работающих в совокупности с техникой</b>	<b>24</b>	<b>24</b>		тест
4.1	Устройство, принципы работы и назначения ТС	6			
4.2	Требования по безопасности работы с прицепными и навесными агрегатами	8	8		
4.3	Причины и признаки неисправности ТС	10	10		
5	<b>Оказание первой помощи пострадавшим в ДТП</b>	<b>18</b>	<b>6</b>	<b>8</b>	тест

5.1	Первая помощь при ДТП	4	4		
5.2	Виды и формы поражения пострадавших в ДТП, приемы первой помощи	6	6	-	
5.3	Практическое занятие по оказанию первой помощи	8		8	
<b>6</b>	<b>Производственное обучение</b>	<b>20</b>		<b>20</b>	
	<b>Квалификационный экзамен</b>	<b>4</b>	<b>4</b>		<b>Экзамен</b>
	<b>Итого</b>	<b>126</b>	<b>98</b>	<b>28</b>	